



COEFICIENTES DE SELECCIÓN

Condiciones Estándar

Condiciones estándar	t _{A1} T ^a entrada aire	t _e T ^a evaporación	ΔT ₁ estándar
SC1	+10°C.	0°C.	10
SC2	0°C.	-8°C.	8
SC3	-18°C.	-25°C.	7
SC4	-25°C.	-31°C.	6
SC5	-34°C.	-40°C.	6

Coefficiente de Higrometría

Condiciones estándar	Humedad relativa %	Potencia nominal Potencia estándar
SC1	85	1,35
SC2	85	1,15
SC3	95	1,05
SC4	95	1,01

Coefficiente de corrección de ΔT₁:

Para fluidos de bajo deslizamiento de temperatura (inferior a 1K), o sin bajo deslizamiento de temperatura, se admite que la potencia sea directamente proporcional a la diferencia entre la temperatura de entrada de aire y la temperatura de evaporación (ΔT₁) es decir: Potencia deseada = Potencia nominal x ΔT₁ deseada/ΔT₁ estándar.

Coefficiente Fluido Frigorígeno

Fluido Frigorígeno	R-404A R-507	R-22	R-134a
SC1	1	0,95	0,93
SC2	1	0,95	0,91
SC3	1	0,95	0,85
SC4	1	0,95	

Coefficiente Material de la Aleta

Aleta Aluminio	Aleta Aluminio protegida	Aleta Cobre
1	0,97	1,03

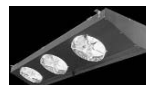
OPCIÓN EEC (Evaporador Equipado Completo).

Los evaporadores comerciales pueden estar equipados, bajo pedido, con los siguientes componentes:

Condición estándar SC2 y SC3

MR - MH - TA (4P)

- Válvula de expansión montada.
- Válvula solenoide montada.
- Válvula de bola montada.
- Tubería equipada de una válvula de bola montada. (el colector actúa como sifón).



MU-LUC - SD - SKB

- Válvula de expansión montada.
- Válvula solenoide montada.
- Válvula de bola montada.
- Sifón de cobre equipado de una válvula de bola entregada no montado.



Condición estándar SC1

TA (6P)

- Válvula de expansión montada.
- Válvula solenoide montada.
- Válvula de bola montada.
- Tubería equipada de una válvula de bola montada. (el colector actúa como sifón).
- Válvula de presión constante entregada no montada.

